

【設計ガイドライン】 设计Guide line

製 法	樹脂射出成型
-----	--------

項 目		具体的内容 (寸法、種類、特徴 等) 具体内容 (寸法、各系、特征、等)
最大対応サイズ	(最大可対応寸)	650mm*500mm
材料	(材料)	PC、POM、ABS、TPU、PMMA、PC+ABS、TPE、PPS、PPO
アンダーカット	(倒扣)	材料と形状により
肉厚	(胶厚)	最大肉厚 5mmまで、最小肉厚：0.5mm、
表面仕上げ	(表面处理/精加工)	5000 #
抜き勾配	(拔模度数)	形状により
加工R	(加工R)	0.2

製 法	CNC加工 (CNC機械加)
-----	-------------------

プラ金型の設計 LUMEX Avance-25 の主な機械仕様	
最大造形サイズ	250 × 250 × 185 (mm)
最大許容重量	90 (kg)
レーザー発振器	Yb ファイバーレーザー
レーザー最大出力	400 (W)
加工点ビームスポット径	φ 0.1 ~ 0.6 (mm)
レーザー走査方式	ガルバノメーターミラー
最大レーザー走査速度5.0 (m/s)	5.0 (m/s)
主軸回転速度	45,000 (min-1) / Op. 60,000 (mm-1)
最大軸送り速度	X / Y / Z 60 / 60 / 30 (m/min)
最大加速度	X / Y / Z 1.0 / 1.0 / 0.5 (G)
工具収納本数	20 (本)
最大工具径	φ 10 (mm)

3Dプリンター Objet Eden 500V
プリンター仕様は製品概要の通り

D300		V56i		V33i	
テーブル作業面の大きさ: $\Phi 300$ mm X軸: 300 mm Y軸: 500 mm Z軸: 350 mm		テーブル作業面の大きさ: 1050 × 550 mm X軸: 900 mm Y軸: 550 mm Z軸: 450 mm		テーブル作業面の大きさ: 750 × 450 mm X軸: 650 mm Y軸: 450 mm Z軸: 350 mm	
A軸	240° (±120°)				
C軸	360° (連続回転)				
主軸回転速度	50 ~ 15000 min ⁻¹	主軸回転速度	50 ~ 20000 min ⁻¹	主軸回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹
主軸端(呼び番号)	BT40(7/24テーパ#40)	主軸端(呼び番号)	BT40(7/24テーパ#40)	主軸端(呼び番号)	BT40(7/24テーパ#40)
早送り速度	60000 mm/min(X・Y・Z軸)、45000 / 54000° /min(A / C軸)	早送り速度	20000 mm/min	早送り速度	20000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 60000 mm/min(X・Y・Z軸)、1 ~ 45000 / 54000° /min(A / C軸)	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
最大ワーク寸法	$\Phi 450 \times 270$ mm(条件付)	最大ワーク寸法	1050 × 720 × 450 mm (制限あり)	最大ワーク寸法	750 × 635 × 250 mm(制限あり)
最大積載質量	120 kg	最大積載質量	800 kg	最大積載質量	300 kg
工具収納本数	40 本	工具収納本数	15 本	工具収納本数	15 本
工具最大長さ	250 mm	工具最大長さ	300 mm	工具最大長さ	250 mm
工具最大径	$\Phi 70 / 100$ mm(無条件 / 条件付)	工具最大径	$\Phi 80$ mm	工具最大径	$\Phi 80$ mm
工具最大質量	8 kg	工具最大質量	8 kg	工具最大質量	7 kg

DUO64 (ワイヤ加工機)		EDGE3 (精密NC放電加工機)	
移動量 X×Y×Z	650mm×400mm×420mm	運動範囲 X軸×Y軸×Z軸	450mm×300mm×320mm
移動量 U×V	±101mm×±101mm (制限有り)	加工槽内寸 幅×奥行き×高さ	800mm×550mm×350mm
テーブル作業面の寸法	910mm×660mm (□形)	最大液面高さ	300mm
最大ワーク寸法	910mm×660mm×400mm	テーブル寸法 幅×奥行き	600mm×450mm
最大水面高さ	465mm	早送り速度	5,000mm/min
最大ワーク質量	1,200kg	加工槽方式	充満加工槽自動上下
床面からテーブル上面までの高さ	1,000mm	最大電極質量	50kg
ワイヤ電極径	φ0.1、φ0.15、φ0.2、 φ0.25、φ0.3mm	最大工作物質量	800kg
最大テーパ角度	±15°/板厚100mm※1	Z軸最下位点 標準ヘッド仕様 (電極取 付板~テーブル)	230mm
加工液容量	990L	Z軸最下位点 自動チャック・ MA/MR仕様 (チャック下面~テー ブル)	EROWA: 160mm : 142.5mm 3R
イオン交換樹脂量	20L×1本	テーブル上面高さ	890mm
加工液フィルタ	4本	電極取付け板寸法	φ125mm
機械の大きさ W×D	2,200×3,140mm (LCDを除く)	テーブルT溝 幅×本数	14mm×4本
機械の高さ H	2,422mm	機械本体寸法※ 幅×奥 行き×高さ	1,950mm×2,100mm×2,320mm
所要床面積 W×D	3,100×4,440mm	機械本体質量 (電源筐体含む)	5,000kg
機械質量	6,000kg	加工液供給装置形式	機械本体一体形
		加工液総量	380L
		加工液ろ過方式	外圧式ペーパーフィルタ
		加工液フィルタ本数	2本
		スラッジセパレータ (特 別付属品)	マグネット式
		加工液処理口	吸引口、噴流口 各1
		電源装置形式	機械本体一体形
		主操作盤形式	ペンダント形
		ポータブル操作盤形式	多機能形