

【EDGE3】精密NC放電加工機 牧野フライス
小物金型の高精度加工に最適。
均質な面品位、安定した精度、そして再現性。

主な仕様

	EDGE3
運動範囲 X軸×Y軸×Z軸	450mm×300mm×320mm
加工槽内寸 幅×奥行き×高さ	800mm×550mm×350mm
最大液面高さ	300mm
テーブル寸法 幅×奥行き	600mm×450mm
早送り速度	5,000mm/min
加工槽方式	充満加工槽自動上下
最大電極質量	50kg
最大工作物質量	800kg
Z軸最下位点 標準ヘッド仕様（電極取付板～テーブル）	230mm
Z軸最下位点 自動チャック・MA/MR仕様 （チャック下面～テーブル）	EROWA: 160mm 3R: 142.5mm
テーブル上面高さ	890mm
電極取付け板寸法	φ125mm
テーブルT溝 幅×本数	14mm×4本
機械本体寸法※ 幅×奥行き×高さ	1,950mm×2,100mm×2,320mm
機械本体質量（電源筐体含む）	5,000kg
加工液供給装置形式	機械本体一体形
加工液総量	380L
加工液ろ過方式	外圧式ペーパーフィルタ
加工液フィルタ本数	2本
スラッジセパレータ（特別付属品）	マグネット式
加工液処理口	吸引口、噴流口 各1
電源装置形式	機械本体一体形
主操作盤形式	ペンダント形
ポータブル操作盤形式	多機能形

※S仕様はHQS加工可能な放電加工機です。

※Z軸スタビライザ、恒温チャンバ装着時にはフロア寸法、機械高さを変更する場合があります。