

【D300】

トラニオン構造の5軸機で優れた動的精度を実現する機械です。ボールねじ、回転軸のDDモータおよび主軸には、温度制御した冷却油を循環して熱安定性を実現します。DDモータ駆動の回転軸により精度と速度を高めて生産性を向上します。

〔特長・仕様〕

22 kw の15000回転主軸、A軸およびC軸に超高速DDモータを装備したD300は、高生産性の5軸プラットフォームとして設計しました。干渉の少ないスリムな主軸とトラニオンテーブルにより、加工部品へのアクセスが容易になります。切りくず処理のため、さまざまなクーラントシステムが用意されており、非常に汎用性があります。工具マガジンは標準で40本で、工具交換は迅速です。高速主軸（特別仕様）（20000 & 30000 回転速度）、工具収納本数（60,124本）、およびパレット交換装置またはロボットシステムにより、さらに機械をカスタマイズすることもできます。

D300には、Windows オペレーティングシステムを利用した制御装置マキノプロフェッショナル6が装備されており、オペレータに優しいグラフィカルユーザーインターフェース（GUI）の安定したプラットフォームを提供します。タッチスクリーン式でオペレータが必要とする情報に迅速にアクセスします。さらに、この新しい制御プラットフォームは、PC機能（切り取り、貼り付け、コピー、検索、置換など）をすべて提供します。高度なデータ管理技術とマキノ独自のスーパーGI.5制御技術は、微小ブロックの連続する3次元形状の加工時間を大幅に短縮することができます。

テーブル作業面の大きさ: $\Phi 300$ mm

X軸: 300 mm Y軸: 500 mm Z軸: 350 mm

A軸	240° (±120°)
C軸	360° (連続回転)
主軸回転速度	50 ~ 15000 min ⁻¹
主軸端 (呼び番号)	BT40 (7/24テーパ # 40)
早送り速度	60000 mm/min (X・Y・Z軸) 45000 / 54000° /min (A / C軸)
切削送り速度	1 ~ 60000 mm/min (X・Y・Z軸) 1 ~ 45000 / 54000° /min (A / C軸)
最大ワーク寸法	$\Phi 450 \times 270$ mm (条件付)
最大積載質量	120 kg
工具収納本数	40 本
工具最大長さ	250 mm
工具最大径	$\Phi 70 / 100$ mm (無条件 / 条件付)
工具最大質量	8 kg