

**【設計ガイドライン】 设计Guide line**

**設計ガイドライン**

製 法	項 目				具体的内容 (寸法、種類、特徴 等)
					具体内容 (尺寸, 各类, 特征, 等)
樹脂射出成型	最大対応サイズ	(最大可対応尺寸)			650mm*500mm
	材料	(材料)			PC、POM、ABS、TPU、PMMA、PC+ABS、TPE、PPS、PPO
	アンダーカット	(倒扣)			材料と形状により
	肉厚	(胶厚)			最大肉厚 5mmまで, 最小肉厚 : 0.5mm,
	表面仕上げ	(表面处理/精加工)			5000 #
	抜き勾配	(拔模度数)			形状により
	加工R	(加工R)			0.2
CNC切削加工	CNCマシニング加工	パーツの最大サイズ (3軸加工? 5軸加工?) (工件最大尺寸) (3軸加工? 5軸加工?)			同【代表保有設備】
	(CNC機械加工)	肉厚	(厚度)		添付明細
		公差	(公差)		
		切削加工オプション (割出5軸加工) 切削加工option (割出5軸加工?)			
		材料	(材料)		
		表面仕上げ	表面处理 (精加工)		
		ネジ穴	(螺丝孔)		
		加工R	(加工R)		
		文字加工	(文字加工)		